

Teknisk datablad

WP855

WP855 Matacryl Machine

13-06-2024 / V I

Beskrivelse

WP855 Matacryl Machine er et middelviskøst, urethanmodificeret, forreageret membransystem med 100 % faststof baseret på akrylmonomerer.

Funktioner og fordele

- Meget fleksibel med fremragende revneoverbyggende egenskaber, selv ved ekstremt lave temperaturer (-20 °C og derunder)
- Fremragende vandtætte egenskaber
- Tixotropisk version tilgængelig til lodrette overflader
- Meget høj slag- og punkteringsmodstand
- Tåler belastninger og bevægelser i underlaget
- Let at reparere; fremragende vedhæftning mellem lagene takket være kemisk binding
- Koldt påført, kræver ikke opvarmet sprøjteudstyr
- Kan anvendes med samme lethed på både vandrette og lodrette overflader

Anvendelse Formål

WP855 Matacryl Machine er designet som en koldsprøjtet, meget elastomer, flydende vandtætningsmembran og coating.

Det hærdede produkt er en meget fleksibel revneoverbyggende membran, der bevarer sin fleksibilitet og revneoverbyggende evne selv ved temperaturer ned til -20 °C.

WP855 Matacryl Machine anvendes bl.a. som vandtætningsmembran til brodæk, hvor asfalt med temperaturer op til 250 °C kan påføres direkte, og til vandtætning under overfladen i bygninger og anlægsarbejder, herunder underjordiske plader. Den kan også bruges til vandtætning af jernbanebroer af beton og metal, herunder direkte under sporets ballast, tunneler, kanaler og dæmningskonstruktioner, inddæmningskonstruktioner, herunder reservoirer og opbevaringsstrukturer til affald og forurenede materialer.

WP855 Matacryl Machine kan påføres ved forskellige omgivelses- og underlagstemperaturer (-10 °C til +30 °C) på cementbaserede afretningslag, beton, fyldt bitumen/asfalt, metal, keramiske fliser og træsubstrater.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballage:

50 kg metalspande (del A og del B, hver 25 kg spand) eller
250 kg stålfade (del A og del B, hvert fad 125 kg).

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt, tørt og i originalt lukket emballage mellem + 5 °C og + 30 °C. Den optimale opbevaringstemperatur er + 15 - 20 °C.

Beskyt mod vejrlig og fugt/forurening.

Certifikater

CE i henhold til EN1504-2 (når det bruges som en del af et komplet system) ETA033 (som en del af Matacryl WPM-systemet)

Teknisk datablad

WP855

WP855 Matacryl Machine

Teknisk information

Udseende		A: Beigefarvet væske A: Offwhite-farvet væske
Blandingsproportioner	A / B	1 / 1 efter vægt (+ katalysator, se nedenfor)
For blandet densitet	ISO 1183	~1,2 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C og 50*s-l forskydningshastighed
Pot Life i +20°C		~15 min
Hærdningstid i +20°C		Tør at røre ved: efter 1 time Fuld belastning: efter 2-3 timer Fuld hærdning: efter 2-3 timer
Overcoat-		1-6 timer
Brudforlængelse	ISO 527	293 % (ved rumtemperatur) 138 % (ved -20°C)
Shore D-hårdheds	ISO 868	~35
Shore A-hårdhed	ISO 868	~93
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		0 °C - +30 °C (Anbefalet)
Substrattemperaturområde		0 °C - +30 °C (Anbefalet)
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 95 %
For relativ fugtighed af substratet		<5.5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres harpiksflowet for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen. I lukkede rum anbefales tvungen ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af substrat

Underlaget skal være tørt, rent, fri for cementslam og andre forurenende stoffer, der kan reducere bindingsstyrken af den påførte belægning. Overfladen skal forberedes med mekaniske metoder - f.eks. ved sandblæsning, slibning, fræsning osv. Eventuelle revner og skader på underlaget skal repareres, før systemet installeres.

Det område, der skal overfladebehandles, skal forbehandles med en egnet Matacryl-primer (f.eks. WP800 Matacryl Primer), herunder slibning. Undtagelsen er støbeasfalt, hvor der ikke kræves nogen primer.

Detaljerede krav til underlaget og andre anvendelsesbetingelser kan findes i de generelle forberedelses- og anvendelsesinstruktioner for Matacryl vandtætningssystemer.

For alle Matacryl-primere anbefaler vi kraftigt, at der udføres hærde- og vedhæftningstests på underlaget før generel brug på stedet.

Teknisk datablad

WP855

WP855 Matacryl Machine

Blanding

Før brug skal de to komponenter, A + B, omrøres grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffin i produktet. Tilsæt den nødvendige mængde katalysator (C2) til den upigmenterede/farveløse del B - baseret på den vejledende tabel - og bland med en langsom boremaskine og spiralformet hvirvel, og sørg for, at der ikke suges luft ind.

Blandingen og den øjeblikkelige sprøjtepåføring af de to komponenter A + B skal udføres senest 10 timer efter, at katalysatoren er blevet tilsat til del B.

Anvendelse

WP855 Matacryl Machine er beregnet til sprøjtepåføring med tokomponent (1:1 i volumen) pneumatisk højtryksluftløs blande- og sprøjteudstyr, f.eks. en 60:1 Graco Style dobbeltpumpe med overlader, der kan håndtere tokomponent resinformuleringer med et tryk på mellem 80 og 150 bar. Dysestørrelsen skal være 0,8-1,5 mm med en vinkel på 20-50°. Det anbefales ikke at opvarme materialet under forarbejdning/pumpning. Efter påføring kan pumpen rengøres med rengøringsmiddel. Pumpen kan opbevares ved at blæse den tør og fylde den med vedligeholdelsesolie. Ved at blande del A og B i WP855 Matacryl Machine opnås en manuel påføringskvalitet. Du kan tilsætte op til 5 % fortynder for at forbedre flowet.

Reparation af defekter (pin/blå huller): Identificerede pin/blå huller skal overcoates med en ekstra vådfilmtykkelse på mindst 2,2 mm.

Overskrid minimumstykkelsen af påføringslaget for at give mulighed for en kontinuerlig, ubrudt resinfil, der sikrer fuldstændig gennemhærdning.

Dæknings

1,3-1,4 kg/m² pr. 1 mm membrantykkelse. Minimum 1 mm tykkelse
Obs: Lag på op til 4 mm kan påføres i en enkelt arbejdsgang.
1,3-1,4 kg/m² pr. 1 mm membrantykkelse.
Minimum 1 mm tykkelse

Bemærk: Lag på op til 4 mm kan påføres i en enkelt arbejdsgang.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Cleaner eller opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring, hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Denmark A/S er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med skriftlige instruktioner fra Tremco CPG Denmark A/S og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og compatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Teknisk datablad

WP855

WP855 Matacryl Machine

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

WP855 Matacryl Machine er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder og må ikke ryges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på arbejdspladsen, skal være eksplosionssikre.

Som alle almindelige MMA-produkter har WP855 Matacryl Machine en lugt forbundet med sig. Sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for det sted, hvor påføringen udføres.

For mere information henvises til sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter.

For teknisk service

Tremco CPG har et team af erfarne tekniske sælgere, der kan hjælpe dig med at vælge og specificere produkter. For mere detaljeret information, service og tips og råd, kontakt venligst kundeservice på +46 31 570010.